

# Instructions générales d'entretien des revêtements de sol

## No 36 Sols industriels traités à la résine synthétique (conducteur/antistatique)
















### Système de nettoyage sans traitement de protection Nettoyage de fin de chantier

Objet \_\_\_\_\_  
Lieu \_\_\_\_\_  
Type de local \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_  
Client \_\_\_\_\_  
Conseiller \_\_\_\_\_

Séquence de travail, pour chaque numéro choisir une étape de travail

↓	Méthode de nettoyage	Propositions * Produits chimiques	Dosage	Propositions * Pad / brosse / mop / chiffon	Propositions Machine / ustensil	Remarques
1	 Aspiration de la poussière			V S Buse à poussière roulettes V Buse combiné	Twinvac Monovac	N'utilisez pas d'appareils et de machines
1	 Balayage humide			S Masslinn 2000 Toiles Microsol	Balit semelle pad	
<b>Nettoyage sans entretien (si l'on souhaite ensuite un traitement de protection)</b>						
2	 Lavage manuel méthode directe	V Ecofloor Libero Antiwax forte classic	0.5 - 1% 0.5 - 3% 0.5 - 1%	Silksmooth-mop Microsmooth-mop Microbrush-mop	Système Wetbox Socar / Drewell Wetcar / Drewell	
2	 Nettoyage à l'autolaveuse méthode directe	V Ecofloor Libero Antiwax forte classic	0.5 - 1% 0.5 - 3% 0.5 - 1%	● Pad rouge V ● Pad bleu ● Pad en fibres Microsol	Duo- / Discomatic Sprinter / Drivematic	
2	 Récurage à l'eau et aspiration humide	Antiwax forte classic Rewit 2000	0.5 - 1% 0.5 - 1%	V ● Pad rouge ● Pad bleu	Monomatic I / LS Réservoir d'eau Twinvac / Duovac	En cas de fort encrassement  
<b>Nettoyage avec entretien (avec le même produit que dans le nettoyage d'entretien)</b>						
3	 Lavage manuel méthode directe	Redur Remop	3 - 4% 2 - 3%	Silksmooth-mop Microsmooth-mop Microbrush-mop	Système Wetbox Socar / Drewell Wetcar / Drewell	
3	 Nettoyage à l'autolaveuse méthode directe	Redur Remop	3 - 4% 2 - 3%	● Pad rouge ● Pad en fibres Microsol	Duo- / Discomatic Sprinter / Drivematic	
3	 Nettoyage au spray complet	Polyspray	100%	● Pad rouge P ● Pad à polir HS beige P ○ Pad à polir HS blanc	Monomatic DS A. de pulvérisation	Après le polissage 

\* Traitement de base / Structure: B: enduit / C: ciré / D: huilé / E: vitrifié / F: non traité / G: nettoyage d'entretien / H: Désinfection / P: polissage / S: structuré / V: salissures importantes

**Important: N'utilisez pas d'appareils et de machines magnétiques dans la salle d'IRM et de serveurs.**  
Nettoyage au spray: Changement fréquent le pad.

# Instructions générales d'entretien des revêtements de sol

## No 36 Sols industriels traités à la résine synthétique (conducteur/antistatique)



### Nettoyage d'entretien

Objet \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_






























Lieu \_\_\_\_\_

Client \_\_\_\_\_

Séquence de travail, pour chaque numéro choisir une étape de travail

Type de local \_\_\_\_\_

Conseiller \_\_\_\_\_

	Méthode de nettoyage	Inter valle	Propositions * Produits chimiques	Dosage	Propositions * Pad / brosse / mop / chiffon	Propositions Machine / ustensil	Remarques
1	 Aspiration de la poussière				V S <b>Buse à poussière roulettes</b> V Buse combiné	<b>Monovac</b> Twinvac	
2	 Balayage humide				<b>Masslinn 2000</b> S Toiles Microsol	<b>Balit semelle pad</b>	
<b>Nettoyage sans entretien</b>							
3	 Lavage manuel méthode directe		<b>Ecofloor</b>	<b>0.5 - 1%</b> 1 - 2%	V S <b>Microbrush-mop</b> Microsmooth-mop Silkysmooth-mop	<b>Système Wetbox</b> Wetcar / Drewell Socar / Drewell	
3	 Mops à spray (lavage manuel)		<b>Ecofloor</b>	<b>0.5 - 1%</b> 1 - 2%	V <b>Micro nonwoven-1-</b> Micro woven-1- Silkysmooth-1-	<b>Manche Variwet</b> <b>Balit avec velcro</b> <b>Semelle micro-velcro</b>	
3	 Nettoyage à l'autolaveuse méthode directe		<b>Ecofloor</b> Libero	<b>0.5 - 1%</b> 0.5 - 3%	V  <b>Pad rouge</b>  Pad en mélamin  Pad en fibres Microsol	<b>Duo- / Discomatic</b> Sprinter / Drivematic	
<b>Nettoyage avec entretien</b>							
3	 Lavage manuel méthode directe		<b>Redur</b> Remop	<b>1 - 4%</b> 1 - 2%	V S <b>Microbrush-mop</b> Microsmooth-mop Silkysmooth-mop	<b>Système Wetbox</b> Socar / Drewell	
3	 Nettoyage à l'autolaveuse méthode directe		<b>Redur</b> Remop	<b>1 - 4%</b> 1 - 2%	V  <b>Pad rouge</b>  Pad en mélamin  Pad en fibres Microsol	<b>Duo- / Discomatic</b> Sprinter / Drivematic	
3	 Nettoyage au spray spray partiel /		<b>Polyspray</b>	<b>100%</b>	 <b>Pad rouge</b> P  Pad à polir HS beige P  Pad à polir HS blanc	<b>Monomatic DS</b> <b>A. de pulvérisation</b>	Après le polissage 

\* Traitement de base / Structure: B: enduit / C: ciré / D: huilé / E: vitrifié / F: non traité / G: nettoyage d'entretien / H: Désinfection / P: polissage / S: structuré / V: salissures importantes

**Important: N'utilisez pas d'appareils et de machines magnétiques dans la salle d'IRM et de serveurs.**

Nettoyage au spray: Changement fréquent le pad.

# Instructions générales d'entretien des revêtements de sol

## No 36 Sols industriels traités à la résine synthétique (conducteur/antistatique)



### Nettoyage intermédiaire

Objet \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_



























Lieu \_\_\_\_\_

Client \_\_\_\_\_

Séquence de travail, pour chaque numéro choisir une étape de travail

Type de local \_\_\_\_\_

Conseiller \_\_\_\_\_

	Méthode de nettoyage	Inter valle	Propositions * Produits chimiques	Dosage	Propositions * Pad / brosse / mop / chiffon	Propositions Machine / ustensil	Remarques
1	 Balayage humide	<input type="checkbox"/>			S <b>Masslinn</b> Toiles Microsol	<b>Balit semelle pad</b>	
1	 Aspiration de la poussière	<input type="checkbox"/>			V S <b>Buse à poussière roulettes</b> V Buse combiné	<b>Monovac</b> Twinvac	Si nécessaire
<b>Nettoyage sans entretien</b>							
2	 Lavage humide méthode indirect	<input type="checkbox"/>	V <b>Polex</b> Antiwax forte classic	2 - 4% 2 - 5%	V S <b>Microsmooth-mop</b> Silkysmooth-mop	<b>Socar / Drewell</b> Wetcar / Drewell	 
2	 Nettoyage à l'autolaveuse méthode indirecte	<input type="checkbox"/>	V <b>Polex</b> Antiwax forte classic	2 - 4% 2 - 5%	V  <b>Pad rouge</b>  Pad bleu  Pad en fibres Microsol	<b>Duo- / Discomatic</b> Sprinter / Drivematic	 
3	 Rincer	<input type="checkbox"/>	<b>Klares Wasser</b>	100%	 <b>Pad rouge</b>  Pad en fibres Microsol	<b>Monomatic LS</b> Réservoir d'eau Twinvac / Duovac	 
3	 Rincer	<input type="checkbox"/>	<b>Klares Wasser</b>	100%	 <b>Pad rouge</b>  Pad en fibres Microsol	<b>Duo- / Discomatic</b> Sprinter / Drivematic	 
<b>Nettoyage avec entretien</b>							
2	 Nettoyage au spray spray complet	<input type="checkbox"/>	<b>Polyspray</b>	100%	 <b>Pad rouge</b> P  Pad à polir HS beige P  Pad à polir HS blanc	<b>Monomatic DS</b> <b>A. de pulvérisation</b>	Après le polissage 

\* Traitement de base / Structure: B: enduit / C: ciré / D: huilé / E: vitrifié / F: non traité / G: nettoyage d'entretien / H: Désinfection / P: polissage / S: structuré / V: salissures importantes

**Important: N'utilisez pas d'appareils et de machines magnétiques dans la salle d'IRM et de serveurs.**

Nettoyage au spray: Changement fréquent le pad.

Pour entretien après nettoyage intermédiaire, voir nettoyage de fin de chantier.

# Instructions générales d'entretien des revêtements de sol

## No 36 Sols industriels traités à la résine synthétique (conducteur/antistatique)



### Nettoyage à fond

Objet \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_






















Lieu \_\_\_\_\_

Client \_\_\_\_\_

Séquence de travail, pour chaque numéro choisir une étape de travail

Type de local \_\_\_\_\_

Conseiller \_\_\_\_\_

	Méthode de nettoyage	Inter valle	Propositions * Produits chimiques	Dosage	Propositions Pad / brosse / mop / chiffon	Propositions Machine / ustensil	Remarques
1	 Balayage humide	<input type="checkbox"/>			S Masslinn Toiles Microsol	Balit semelle pad	
1	 Aspiration de la poussière	<input type="checkbox"/>			V S V Buse à poussière roulettes Buse combiné	Monovac Twinvac	N'utilisez pas d'appareils et de machines
2	 Enlever du chewing-gum	<input type="checkbox"/>	Karpfrost Karpotek	100% 100%			Si nécessaire 
3	 Nettoyage à la vapeur	<input type="checkbox"/>	L'eau fraîche	100%	Pad Microsol pour frottoir	Calorvac	 
<b>Nettoyage sans entretien</b>							
4	 Récurage à l'eau et aspiration humide	<input type="checkbox"/>	Rewit 2000 V Antiwax forte classic B Relino	10 - 20% 30 - 50% 20 - 50%	B ● Pad bleu ● Pad vert	Monomatic I / LS Réservoir d'eau Twinvac / Duovac	  
4	 Nettoyage à l'autolaveuse méthode indirecte	<input type="checkbox"/>	Rewit 2000 V Antiwax forte classic B Relino	10 - 20% 30 - 50% 20 - 50%	B ● Pad bleu ● Pad vert ● Pad en fibres Microsol	Duo- / Discomatic Sprinter / Drivematic	Sur grandes surfaces   
4	 Nettoyage au spray complet	<input type="checkbox"/>	Antiwax forte classic	30 - 50%	B ● Pad bleu ● Pad vert	Monomatic I / LS A. de pulvérisation	Changement fréquent de pad. 
5	 Rincer	<input type="checkbox"/>	L'eau fraîche	100%	● Pad bleu ● Pad en fibres Microsol	Monomatic Réservoir d'eau Twinvac / Duovac	pH 7 
5	 Rincer	<input type="checkbox"/>	L'eau fraîche	100%	● Pad bleu ● Pad en fibres Microsol	Duo- / Discomatic Sprinter / Drivematic	Sur grandes surfaces pH 7 

\* Traitement de base / Structure: B: enduit / C: ciré / D: huilé / E: vitrifié / F: non traité / G: nettoyage d'entretien / H: Désinfection / P: polissage / S: structuré / V: salissures importantes

**Important: N'utilisez pas d'appareils et de machines magnétiques dans la salle d'IRM et de serveurs.**

Pour entretien après nettoyage à fond, voir nettoyage de fin de chantier.

### Information concernant le revêtement de sol



La société Wetrok AG décline toute responsabilité pour les dommages survenus à la suite d'une utilisation inadaptée.

Les consignes de sécurité figurent sur la fiche de sécurité. Voir à ce sujet [www.wetrok.com](http://www.wetrok.com).

Portez les équipements de protection individuelle (EPI) requis: par exemple, des gants de protection, des lunettes de sécurité, des chaussures de travail.

Voir les informations et indications sur les étiquettes des bidons, les fiches techniques des produits et les fiches de sécurité.

La fiche technique du produit décrit le produit et donne des indications sur les propriétés, les domaines d'application, l'utilisation, le stockage, voir [www.wetrok.com](http://www.wetrok.com).

Les couleurs de pads recommandées et les désignations de brosses se réfèrent à la gamme actuelle de Wetrok.

Se conformer aux instructions de nettoyage et d'entretien du fabricant de revêtement.

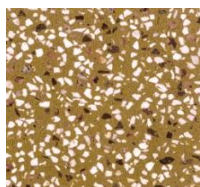
Les instructions de nettoyage sont à considérer comme des recommandations et des propositions et référer au sols en qualité d'object.



**Les revêtements en résine synthétique sont sensibles aux solvants organiques tels que les cétones.**

Ne pas utiliser de solvant cire. Risque de glissade!

A l'air libre et dans des locaux humide, on renoncera à un enduit. Risque de glissade!



Les revêtements en résine synthétique sont composés de résines époxy, polyuréthane, polyester ou acryliques et de matières de remplissage et couleurs oxydes.

Les revêtements industriels traités avec des résines synthétiques sont des revêtements non poreux, résistants et pouvant être sollicités mécaniquement.

Les revêtements industriels traités avec des résines synthétiques sont coulés ou spatulés sans joints, ou avec des joints de dilatation.



Avant chaque méthode de nettoyage, éliminer les salissures légères: balayage humide des revêtements lisses et aspiration sèche des revêtements structurés.

Les produits de nettoyage et les traitements de surface peuvent modifier l'aspect et les propriétés d'un revêtement.

Vérifiez en un point peu visible quel produit de nettoyage ou d'entretien est le plus adapté.

Vérifiez au préalable en un point peu visible si le produit de nettoyage ou d'entretien est compatible avec le matériau à traiter.

Des zones anti-saleté y compris des tapis anti-saleté à l'entrée, de 7m de long min., réduisent considérablement l'introduction de salissures dans les bâtiments.

Pour toute autre question, nous nous tenons à votre disposition au 0848 81 81 81.

Pour les formations, veuillez vous adresser à la Wetrok Academy Tél. +41 (0)43 255 51 43 ou [academy@wetrok.ch](mailto:academy@wetrok.ch).